

Inverter digitaler Stromerzeuger Benzin
Inverter digital genset gasoline
P-IB-3500-REATS

FEESER[®]
 GENERATORS



Aggregat - Genset

Hersteller – Feeser Generators
 Modell – P-IB 3500-REATS
 Bauart – schalldämmmt
 Schallschutzgehäuse
 Schalldruckpegel – 60 dB(A) in 7 m
 Maße L x B x H – 67 x 47 x 54 cm
 Gewicht – 42 kg

manufacturer – Feeser Generators
model – P-IB 3500-REATS
version – silent
silencer housing
sound pressure – 60 dB(A) in 7 m
dimensions l x w x h – 67 x 47 x 54 cm
weight – 42 kg

Generator - Generator

Dauerleistung PRP – 3,5 kW
 Maximalleistung LTP – 3,9 kW
 Dauerstrom – 15,2 A
 Maximalstrom – 16,9 A
 Spannung – 230 Volt 1+N und 12V 8,3A
 Frequenz – 50 Hz
 Leistungsfaktor – 1 cos phi
 Automatische Spannungsregelung
 Invertertechnologie 100% reine Sinusspannung

continuous output PRP – 3,5 kW
maximum output LTP – 3,9 kW
rated current – 15,2 A
maximum current – 16,9 A
voltage – 230 Volt 1+N und 12V 8,3A
frequency – 50 Hz
power factor – 1 cos phi
Automatic voltage regulation
Inverter technology 100% pure sine wave voltage

Motor - Engine

Bezeichnung: 170F
 Anzahl Zylinder: 1 / 4 Takt
 Kühlungssystem: luftgekühlt
 Hubraum: 223 cm³
 Drehzahl: variabel, lastabhängiger Drehzahl
 Nennleistung: 4,5 kW
 Kraftstoffart: Benzin
 Verbrauch bei 50 % Last: 1,25 l/h
 Startsystem: Revesierstarter und Elektrostarter 12V und Funkfernbedienung
 interner Tank: 8,5 L

name: 170F
number of cylinders: 1 / 4 takt
cooling system: air-cooled
displacement: 223 cm³
rotation speed: load dependent speed
rated output: 4,5 kW
fuel: gasoline
consumption at 50 % load: 1,25 l/h
start system: reeves starter and electric starter 12V and Radio remote control
capacity of tank: 8,5 l

Ausstattung - Equipment

| | |
|---|---|
| <ul style="list-style-type: none">- elektronisches Display für Spannung, Frequenz und Betriebsstunden- LED-Anzeige für Ölmenge und Überlast- Ölmangelschalter- Schutzart IP23- Leistungsabnahme über Steckdose: 2 x Schuko 16A 230V- Vorrüstung für Notstromfunktion (ATS Box)- inkl. Radsatz- 2 Stück Funkfernbedienung | <ul style="list-style-type: none">- <i>electronic display for voltage, frequency and operating hours</i>- <i>LED display for oil shortage and overload</i>- <i>Low oil switch</i>- <i>protection class IP23</i>- <i>power consumption via sockets: 2 x Schuko 16A 230V</i>- <i>pre-equipment for emergency power function (ATS Box)</i>- <i>incl. wheel set</i>- <i>2 pieces of radio remote control</i> |
|---|---|

Auswahl Zubehör – Selection of accessories

| | |
|---|--|
| Ladeerhaltungsgerät Manuelle Umschaltbox Manueller Umschalter Premium Motorenöl 10W40 5 L Erdungsset ATS Box | <i>charge retention manual switch box manual changeover switch premium engine oil 10W40 5 L earthing kit ATS box</i> |
|---|--|

Achtung:

Beim Betrieb in Räumen muss zwingend für ausreichend Zu- und Abluft gesorgt werden. Zusätzlich muss sichergestellt sein, dass die Abgase über ein separates Rohr ins Freie geführt werden.

Attention:

When operating in rooms, sufficient supply and exhaust air must be provided. In addition, it must be ensured that the exhaust gases are led outside via a separate pipe.

Liefervariante kann vom Bild abweichen - *Picture may differ from the original*

Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten - *Technical change or errors are excepted*

Dieses Datenblatt bezieht sich auf eine Standardausführung - *This data sheet refers to a standard version*

Durch Sonderausstattungen, können sich abweichende Werte ergeben - *Due to special equipment, deviating values may occur*